

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC 175** 厂商: **奇美 CHI MEI** 品牌: **WONDERLITE**

材料标识	PC	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E56070	厂商品牌	WONDERLITE
用途	光盘片	材料特性	高流动性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.20	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
横向方向	ASTM D995	0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.20	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	62	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	77	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	63.70	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	70	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	90.20	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2350	Mpa

光学性能	测试标准	数据	单位
折射率	ASTM 542	1.59	
透射率76200 μm	ASTM D1003	89.0	%
雾度 81300 μm	ASTM D1003	0.80	%

热性能	测试标准	数据	单位
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	6.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	8.0E-5	cm/cm / °C
导热系数	JIS R2618	0.20	W/m/K

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.71-0.78mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		290-320	°C
螺筒中部温度		310-385	°C
螺筒前部温度		270-350	°C
模头温度		270-350	°C
模具温度		45-128	°C