

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ABS 5200HF.K** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌: **CELEX**

材料标识	PC/ABS-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E132010</b>	厂商品牌	CELEX
用途	电气/电子应用,房屋,工程/工业配件	材料特性	阻燃,无卤素,加工性能良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.18	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
230°C / 3.8Kg	ASTM D1238	18	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	55.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	100	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2450	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	88.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2600	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	750	J/m
-30°C	ASTM D256	220	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		76.0	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	100	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+11	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	26	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.40 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		215-230	°C
螺筒中部温度		230-235	°C
螺筒前部温度		235-240	°C
模头温度		240-250	°C
模具温度		40-60	°C