

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ABS CF210M** 厂商: **三养 Samyang** 品牌: **TRILOY**

|      |                        |      |                   |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PC/ABS-V0              | 颜色   | 本色/Natural colour |
| UL编号 | <b>E121254</b>         | 厂商品牌 | TRILOY            |
| 材料特性 | 阻燃                     | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding |      |                   |

| 物理性能           | 测试标准       | 数据   | 单位                |
|----------------|------------|------|-------------------|
| 比重             | ASTM D792  | 1.13 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率            |            |      |                   |
| 垂直方向           | ASTM D995  | 0.60 | %                 |
| 吸水率            |            |      |                   |
| (23°C, 24 hr)  | ASTM D570  | 0.20 | %                 |
| 熔融流动指数         |            |      |                   |
| 260°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 38   | g/10min           |

| 硬度   | 测试标准      | 数据  | 单位 |
|------|-----------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 110 | R  |

| 机械性能       | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|------------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D638 | 58.8   | Mpa |
| 断裂伸长率      |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D638 | 40     | %   |
| 弯曲强度       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D790 | 88.3   | Mpa |
| 弯曲模量       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D790 | 2350   | Mpa |
| 悬臂梁无缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D256 | 49     | J/m |

| 热性能         | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|----|----|
| 热变形温度       |      |    |    |
| 1.80MPa 未退火 |      | 93 | °C |

|       |           |        |            |
|-------|-----------|--------|------------|
| 线膨胀系数 |           |        |            |
| 垂直方向  | ASTM D696 | 7.3E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准      | 数据      | 单位    |
|------|-----------|---------|-------|
| 体积电阻 | ASTM D257 | 5.0E+16 | Ω.cm  |
| 绝缘强度 | ASTM D149 | 25      | KV/mm |
| 耗散因数 | ASTM D150 | 123     | s     |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位  |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.00 mm | V-2 |

| 注塑成型条件 |  | 建议值      | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度   |  | 100 -110 | °C |
| 干燥时间   |  | 3.0-4.0  | Hr |
| 水份含量   |  | 0.02     | %  |
| 注塑温度   |  |          |    |
| 螺筒后部温度 |  | 220-250  | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 240-270  | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 240-270  | °C |
| 模头温度   |  | 240-270  | °C |
| 模具温度   |  | 70-90    | °C |