

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ABS HR5007A** 厂商: **LG Chemical** 品牌: **Lupoy**

材料标识	PC/ABS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E248280	厂商品牌	Lupoy
用途	汽车行业,电气/电子应用	材料特性	高流动性,耐冲击,耐热,润滑
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.14	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.65	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ASTM D1238	5.3	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	114	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	56.9	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	100	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	77.5	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2110	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	36.3	J/m
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	640	J/m
-30°C	ASTM D256	490	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		113	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	119	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		5.0-7.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		280-310	°C
螺筒中部温度		270-310	°C
螺筒前部温度		270-310	°C
模头温度		270-310	°C
模具温度		60-80	°C