

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ABS WP-1041G** 厂商: **三星 Samsung** 品牌: **Infino**

材料标识	PC/ABS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Infino	用途	汽车行业
材料特性	高流动性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.09	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.55	%
横向方向	ASTM D995	0.55	%
熔融流动指数			
220°C / 10.0Kg	ASTM D1238	31	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	105	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	49.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	100	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	1900	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	66.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1900	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	410	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

1.80MPa 未退火		100	°C
-------------	--	-----	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		90.0	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
水份含量		0.040	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220-230	°C
螺筒中部温度		230-240	°C
螺筒前部温度		240-250	°C
模头温度		240-250	°C
模具温度		60-80	°C