

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ASA XP4025** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **GELOY**

材料标识	ASA/PC	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	GELOY
用途	户外应用,汽车行业	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.14	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.24	%
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ASTM D1238	6.8	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	114	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	59.3	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	25	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	88.3	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2590	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	170	J/m
-30°C	ASTM D256	64	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		103	°C
1.80MPa 未退火		90.6	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		90 -100	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.04	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-250	°C
螺筒中部温度		240-260	°C
螺筒前部温度		250-270	°C
模头温度		240-270	°C
模具温度		50-70	°C