

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC EFR2150** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **lupilon**

|      |               |      |                        |
|------|---------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PC-V0         | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| UL编号 | <b>E41179</b> | 厂商品牌 | lupilon                |
| 用途   | 一般用途          | 材料特性 | 阻燃, 无卤素                |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin     | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能          | 测试标准      | 数据   | 单位                     |
|---------------|-----------|------|------------------------|
| 比重            | ISO 1183  | 1.19 | g/cm <sup>3</sup>      |
| 收缩率           |           |      |                        |
| 垂直方向          | ISO 294-4 | 0.60 | %                      |
| 横向方向          | ISO 294-4 | 0.60 | %                      |
| 吸水率           |           |      |                        |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62    | 0.24 | %                      |
| 熔融流动指数        |           |      |                        |
| 300°C / 1.2Kg | ISO 1133  | 8.00 | cm <sup>3</sup> /10min |

| 机械性能      | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 61.0   | Mpa               |
| 断裂伸长率     |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 67     | %                 |
| 拉伸模量      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 2300   | Mpa               |
| 弯曲强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 92.0   | Mpa               |
| 弯曲模量      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 2500   | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 179/1eA | 75     | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据  | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度       |             |     |    |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 137 | °C |

|             |             |     |    |
|-------------|-------------|-----|----|
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 125 | °C |
|-------------|-------------|-----|----|

| 电气性能 | 测试标准        | 数据      | 单位    |
|------|-------------|---------|-------|
| 体积电阻 | IEC 60093   | 3.0E+16 | Ω.cm  |
| 表面电阻 | IEC 60093   | 6.0E+15 | Ω.cm  |
| 绝缘强度 | IEC 60243-1 | 31      | KV/mm |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位  |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | V-0 |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 120     | °C |
| 干燥时间   |  | 4.0-8.0 | Hr |
| 水份含量   |  | 0.02    | %  |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 260-280 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 270-290 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 270-300 | °C |
| 模头温度   |  | 270-300 | °C |
| 模具温度   |  | 70-100  | °C |