

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC EXL4419** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **LEXAN**

| | | | |
|------|-------------------|------|----------------------------|
| 颜色 | 本色/Natural colour | 厂商品牌 | LEXAN |
| 用途 | 一般用途 | 材料特性 | 共聚物,加工性能良好,快速成型周期,良好的刚度,柔软 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.25 | g/cm ³ |
| 熔融流动指数 | | | |
| 300°C / 1.2Kg | ASTM D1238 | 11 | g/10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 53.0 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 20 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 3300 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 95.0 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 3200 | Mpa |
| 悬壁梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 280 | J/m |
| -30°C | ASTM D256 | 110 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-----------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | | 135 | °C |
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 145 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|---------|------|
| 体积电阻 | ASTM D257 | 1.8E+17 | Ω.cm |
| 表面电阻 | ASTM D257 | 2.9E+17 | Ω.cm |

| | | | |
|------|-----------|----|-------|
| 绝缘强度 | ASTM D149 | 32 | KV/mm |
|------|-----------|----|-------|

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 120 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0-4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.02 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 290-310 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 300-320 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 310-330 | °C |
| 模头温度 | | 300-320 | °C |
| 模具温度 | | 80-120 | °C |