

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC FST3403** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **LEXAN**

材料标识	PC	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	LEXAN	用途	一般用途
材料特性	高流动性,共聚物,无卤素	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.33	g/cm ³
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	12	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	77.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	80	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2600	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	115	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2500	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	130	J/m
-30°C	ASTM D256	90	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		104	°C
1.80MPa 未退火		93.0	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	114	°C

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		95 -100	°C
干燥时间		6.0-8.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		230-260	°C
螺筒中部温度		240-280	°C
螺筒前部温度		250-290	°C
模头温度		245-285	°C
模具温度		50-80	°C