

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC HF1140** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **LEXAN**

材料标识	PC	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	LEXAN
用途	食品接触应用	材料特性	可接触食品,良好的尺寸稳定性,耐热,透明度
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.20	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.15	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	0.35	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	25	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	70	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	62.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	120	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2370	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	93.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2300	Mpa
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	640	J/m
-30°C	ASTM D256	640	J/m

光学性能	测试标准	数据	单位
------	------	----	----

折射率	ASTM 542	1.59	
透射率2540 μm	ASTM D1003	88.0	%
雾度 2540 μm	ASTM D1003	1.0	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		137	°C
1.80MPa 未退火		126	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	> 1.0E+17	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	15	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.10 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		250-270	°C
螺筒中部温度		260-280	°C
螺筒前部温度		270-290	°C
模头温度		270-290	°C
模具温度		70-95	°C