

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC LD7800** 厂商: **LG Chemical** 品牌: **Lumiplas**

材料标识	PC	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Lumiplas	用途	电气/电子应用领域, 照明漫射器
材料特性	阻燃, Light Diffusion	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.20	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.65	%
横向方向	ASTM D995	0.65	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	11	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	118	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	61.8	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	100	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	93.2	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2260	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	780	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		130	°C
线膨胀系数			

垂直方向	ASTM D696	6.8E-5	cm/cm / °C
------	-----------	--------	------------

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -200	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		280-300	°C
螺筒前部温度		290-310	°C
模头温度		290-310	°C
模具温度		80.0-120	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		270-300	°C
第1气缸区温度		260-280	°C
第3气缸区温度		270-300	°C
第5气缸区温度		270-300	°C
模具温度		280-300	°C