

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PBT CL100** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **XENYOY**

材料标识	PC/PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	XENYOY	用途	汽车行业
材料特性	耐冲击,冲击改性,耐化学品,紫外线稳定	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.22	g/cm ³
熔融流动指数			
250°C / 5.0Kg	ASTM D1238	14	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	56	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	50	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	85	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2050	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	700	J/m
-30°C	ASTM D256	170	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		90	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	125	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	9.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	9.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	> 1.0E+14	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	> 1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	18	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4	Hr
水份含量		0.05	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220-230	°C
螺筒中部温度		240-250	°C
螺筒前部温度		260-270	°C
模头温度		240-270	°C
模具温度		80-100	°C