

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC PC-1100S** 厂商: **乐天化学 LOTTE** 品牌: **HOPELEX**

材料标识	PC	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E85371</b>	厂商品牌	HOPELEX
用途	添加剂/色母粒,加工方式为:复合	材料特性	中粘,高刚度,高强度,耐冲击
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.20	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	10	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	61.8	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	100	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	90.2	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2350	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	780	J/m

光学性能	测试标准	数据	单位
折射率	ASTM 542	1.59	
透射率 $\mu\text{m}$	ASTM D1003	89.0	%
雾度 $\mu\text{m}$	ASTM D1003	0.80	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		143	°C

1.80MPa 未退火		132	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	150	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		290-310	°C
螺筒中部温度		280-300	°C
螺筒前部温度		270-290	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		60-90	°C