

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PET 2230** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **XENYOY**

材料标识	PC/PET	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	XENYOY
用途	汽车行业	材料特性	阻燃,良好的尺寸稳定性,耐化学品
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.22	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.14	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	0.60	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	115	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	55.2	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	120	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	86.2	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2240	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	800	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		129	°C
1.80MPa 未退火		121	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	5.4E-5	cm/cm / °C

横行方向	ASTM D696	6.1E-5	cm/cm / °C
------	-----------	--------	------------

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	2.1E+16	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	21	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.813 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -120	°C
干燥时间		3-4	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		250-270	°C
螺筒中部温度		250-270	°C
螺筒前部温度		260-275	°C
模头温度		270-280	°C
模具温度		65-90	°C