

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PET 9X02540** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品  
牌: **THERMOCOMP**

材料标识	PC/PET-TD-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	THERMOCOMP
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.47	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
横向方向	ASTM D995	0.40	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.1	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	108	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.2	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	7660	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	149	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	7030	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		130	°C
1.80MPa 未退火		122	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		120	°C
干燥时间		3-4	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		250-270	°C
螺筒中部温度		250-270	°C
螺筒前部温度		260-275	°C
模头温度		270-280	°C
模具温度		65-90	°C