

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PET X4870HH** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **XENYOY**

材料标识	PC/PET	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	XENYOY	用途	汽车行业,体育用品,医疗/保健
材料特性	抗蠕变,,良好的尺寸稳定性,耐化学品,耐疲劳,耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.34	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
266°C / 5.0Kg	ASTM D1238	8.0	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	61	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	30	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	4600	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	104	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4250	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	80	J/m
-30°C	ASTM D256	70	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		132	°C
1.80MPa 未退火		113	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	137	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	4.3E-5	cm/cm / °C

横行方向	ASTM D696	6.4E-5	cm/cm / °C
------	-----------	--------	------------

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -120	°C
干燥时间		3-4	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		250-270	°C
螺筒中部温度		250-270	°C
螺筒前部温度		260-275	°C
模头温度		270-280	°C
模具温度		65-90	°C