

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEEK 150G** 厂商: **威格斯 Victrex** 品牌: **VICTREX**

|      |                |      |                        |
|------|----------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PEEK           | 颜色   | 黑色/Black               |
| UL编号 | <b>E161131</b> | 厂商品牌 | VICTREX                |
| 用途   | 食品接触应用,医疗/保健   | 材料特性 | 高刚度,高强度,晶体,具可灭菌性,可接触食品 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin      | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能          | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重            | ISO 1183  | 1.26 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率           |           |      |                   |
| 垂直方向          | ISO 294-4 | 1.0  | %                 |
| 横向方向          | ISO 294-4 | 1.3  | %                 |
| 吸水率           |           |      |                   |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62    | 0.07 | %                 |
| (23°C, 50RH)  | ISO 62    | 0.40 | %                 |

| 硬度  | 测试标准    | 数据 | 单位 |
|-----|---------|----|----|
| 邵氏D | ISO 868 | 85 |    |

| 机械性能      | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 110    | Mpa               |
| 断裂伸长率     |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 25     | %                 |
| 拉伸模量      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 3700   | Mpa               |
| 弯曲强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 175    | Mpa               |
| 弯曲模量      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 4300   | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 179/1eA | 4.0    | kJ/m <sup>2</sup> |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 180/1A  | 5.0    | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据     | 单位         |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度       |             |        |            |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 156    | °C         |
| 维卡软化温度      |             |        |            |
| 玻璃转化温度      | ISO 11357-2 | 143    | °C         |
| 熔融温度        | ISO 11357-3 | 343    | °C         |
| 线膨胀系数       |             |        |            |
| 垂直方向        | ISO 11359-2 | 5.0E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向        | ISO 11359-2 | 5.5E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准        | 数据      | 单位    |
|------|-------------|---------|-------|
| 体积电阻 | IEC 60093   | 1.0E+16 | Ω.cm  |
| 绝缘强度 | IEC 60243-1 | 23      | KV/mm |
| 耗散因数 | IEC 60250   | 150     | V     |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据    | 单位  |
|------|-------|-------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.5mm | V-0 |

| 注塑成型条件 |  | 建议值      | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度   |  | 120 -150 | °C |
| 干燥时间   |  | 3.0-5.0  | Hr |
| 注塑温度   |  |          |    |
| 螺筒后部温度 |  | 365      | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 370      | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 380      | °C |
| 模头温度   |  | 385      | °C |
| 模具温度   |  | 180-210  | °C |