

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEEK 600PF** 厂商: **威格斯 Victrex** 品牌: **VICTREX**

| | | | |
|------|---------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PEEK | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | VICTREX | 用途 | 食品接触应用 |
| 材料特性 | 晶体,可接触食品 | 材料形状 | 粉末状/Powder |
| 加工方式 | 模塑成型/Moulding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.30 | g/cm ³ |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 90.0 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 30 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 3700 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 150 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 4100 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 180/1A | 7.5 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------|-------------|-----|----|
| 维卡软化温度 | | | |
| 玻璃转化温度 | ISO 11357-2 | 143 | °C |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 343 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 120 -150 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0-5.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 365 | °C |

| | | | |
|--------|--|---------|----|
| 螺筒中部温度 | | 370 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 380 | °C |
| 模头温度 | | 385 | °C |
| 模具温度 | | 180-210 | °C |