

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEEK HT™ G22** 厂商: **威格斯 Victrex** 品牌: **VICTREX**

| | | | |
|------|----------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PEEK | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E161131 | 厂商品牌 | VICTREX |
| 用途 | 食品接触应用,医疗/保健 | 材料特性 | 高刚度,高强度,晶体,可接触食品,具可灭菌性 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.26 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 1.0 | % |
| 横向方向 | ISO 294-4 | 1.2 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 0.07 | % |
| (23°C, 50RH) | ISO 62 | 0.60 | % |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-----|---------|----|----|
| 邵氏D | ISO 868 | 86 | |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 115 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 20 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 3700 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 140 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 4200 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | 3.8 | kJ/m ² |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 180/1A | 5.0 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 163 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 玻璃转化温度 | ISO 11357-2 | 152 | °C |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 373 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 4.5E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 5.5E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------------|---------|-------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | 1.0E+16 | Ω.cm |
| 绝缘强度 | IEC 60243-1 | 23 | KV/mm |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|-------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.5mm | V-0 |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 120 -150 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0-5.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 380 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 390 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 400 | °C |
| 模头温度 | | 405 | °C |
| 模具温度 | | 190-215 | °C |