

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEI 4002** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **ULTEM**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PEI-V0 | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E121562 | 厂商品牌 | ULTEM |
| 材料特性 | 阻燃,环保/绿色,润滑 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.33 | g/cm ³ |
| 熔融流动指数 | | | |
| 337°C / 6.6Kg | ASTM D1238 | 9.5 | g/10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 105 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 5.0 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 3460 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 130 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 3550 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 11 | J/m |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 120 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-----------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | | 197 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | | 200 | °C |
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 219 | °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.38 mm | V-0 |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 120 -150 | °C |
| 干燥时间 | | 4.0-6.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.02 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 340-350 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 350-370 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 370-380 | °C |
| 模头温度 | | 370-380 | °C |
| 模具温度 | | 130-160 | °C |