

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEI AUT230** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **ULTEM**

材料标识	PEI	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	ULTEM	用途	汽车行业
材料特性	除气作用低至无	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.30	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	96.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	6.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	3510	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3170	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	69	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		237	°C
1.80MPa 未退火		230	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	242	°C

注塑成型条件	建议值	单位
干燥温度	120 -150	°C
干燥时间	4.0-6.0	Hr
水份含量	0.02	%
注塑温度		
螺筒后部温度	340-350	°C

螺筒中部温度		350-370	°C
螺筒前部温度		370-380	°C
模头温度		370-380	°C
模具温度		130-160	°C