

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA GR04970** 厂商: **可乐丽 Kuraray** 品牌: **PARAPET**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PMMA | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | PARAPET | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.19 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.40 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 0.30 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 230°C / 3.8Kg | ISO 1133 | 3.00 | g/10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|------------|----|-----------|
| 洛氏硬度 | ISO 2039-2 | 68 | M (Scale) |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 48 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 50 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 2100 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 78 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 2200 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | 4.5 | kJ/m ² |
| 简支梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eU | 71 | kJ/m ² |

| 光学性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|---------|-------|----|
| 折射率 | ISO 489 | 1.490 | |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------------|-------------|----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 退火 | ISO 75-2/A | 86 | °C |
| 维卡软化温度 | ISO 306/B50 | 93 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------------|---------|-------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | 1.0E+15 | Ω.cm |
| 表面电阻 | IEC 60093 | 1.0E+16 | Ω.cm |
| 绝缘强度 | IEC 60243-1 | 20 | KV/mm |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|----|----|
| 防火等级 | UL-94 | - | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 75 -85 | °C |
| 干燥时间 | | 4-6 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 220-260 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 220-260 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 220-260 | °C |
| 模具温度 | | 50-80 | °C |