

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA HT 121** 厂商: **阿科玛 Arkema** 品牌: **Altuglas**

材料标识	PMMA	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E106635</b>	厂商品牌	Altuglas
用途	一般用途	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.19	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.40	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	70.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	5.0	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	103	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	3450	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	2.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	11	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	1.8	kJ/m <sup>2</sup>

光学性能	测试标准	数据	单位
折射率	ISO 489	1.49	

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	119	°C

1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	110	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	121	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-205	°C
螺筒中部温度		220-240	°C
螺筒前部温度		210-230	°C
模头温度		210-230	°C
模具温度		70-80	°C