

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA Resist zk4BR** 厂商: **赢创 Evonik** 品牌: **Plexiglas**

|      |                         |      |   |
|------|-------------------------|------|---|
| 材料标识 | PMMA                    | 颜色   | 本色/Natural colour                             |
| UL编号 | <b>E65495</b>           | 厂商品牌 | Plexiglas                                     |
| 用途   | 房屋,户外应用,家具,家庭应用,商业/办公用品 | 材料特性 | 高强度,高硬度,耐冲击                                   |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin               | 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding |

| 物理性能          | 测试标准     | 数据   | 单位                     |
|---------------|----------|------|------------------------|
| 比重            | ISO 1183 | 1.18 | g/cm <sup>3</sup>      |
| 吸水率           |          |      |                        |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62   | 2.0  | %                      |
| (23°C, 50RH)  | ISO 62   | 0.60 | %                      |
| 熔融流动指数        |          |      |                        |
| 230°C / 3.8Kg | ISO 1133 | 4.50 | cm <sup>3</sup> /10min |

| 机械性能       | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 71.0   | Mpa               |
| 断裂伸长率      |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 19     | %                 |
| 拉伸模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 2800   | Mpa               |
| 简支梁无缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eU | 25     | kJ/m <sup>2</sup> |

| 光学性能              | 测试标准        | 数据   | 单位 |
|-------------------|-------------|------|----|
| 折射率               | ISO 489     | 1.49 |    |
| 透射率 $\mu\text{m}$ | ISO 13468-2 | 92.0 | %  |

| 热性能         | 测试标准        | 数据   | 单位 |
|-------------|-------------|------|----|
| 热变形温度       |             |      |    |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 99.0 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 95.0 | °C |
| 维卡软化温度      | ISO 306/B50 | 102  | °C |

|        |             |         |            |
|--------|-------------|---------|------------|
| 线膨胀系数  |             |         |            |
| 垂直方向   | ISO 11359-2 | 8.0E-5  | cm/cm / °C |
| 阻燃性    | 测试标准        | 数据      | 单位         |
| 防火等级   | UL-94       | 1.50mm  | HB         |
| 注塑成型条件 |             | 建议值     | 单位         |
| 干燥温度   |             | 80 -85  | °C         |
| 干燥时间   |             | 2.0-4.0 | Hr         |
| 注塑温度   |             |         |            |
| 螺筒后部温度 |             | 185-205 | °C         |
| 螺筒中部温度 |             | 220-240 | °C         |
| 螺筒前部温度 |             | 210-230 | °C         |
| 模头温度   |             | 210-230 | °C         |
| 模具温度   |             | 70-80   | °C         |