

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA Satinice df22 zk6BR** 厂商: **赢创 Evonik** 品牌: **Plexiglas**

材料标识	PMMA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Plexiglas	用途	薄板, 照明设备
材料特性	冲击改性, 高抗环境应力断裂能力 (ESCR), 高强度, 高硬度, 耐冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.15	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
230°C / 3.8Kg	ISO 1133	1.40	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	45.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	40	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	1800	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.5	kJ/m <sup>2</sup>

光学性能	测试标准	数据	单位
透射率 $\mu\text{m}$	ISO 13468-2	86.0	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	99.0	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	93.0	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	98.0	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	9.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	9.0E-5	cm/cm / °C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		80-85	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
第1气缸区温度		185-205	°C
第3气缸区温度		220-240	°C
第5气缸区温度		210-230	°C
模具温度		70-80	°C