

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM AT-000/000 HI5 Natural NA** 厂商: **普立万 Polyone** 品
牌: **Edgetek**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | POM copolymer | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Edgetek | 用途 | 结构元件,汽车领域 |
| 材料特性 | 抗撞击性 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.38 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 2 | % |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 48.3 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | > 10 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 2070 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 68.9 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 2070 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 110 | J/m |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-------|----|
| 干燥温度 | | 80 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 模具温度 | | 50-80 | °C |