

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM AT-10CF/000 CR NATURAL** 厂商: **普立万 Polyone** 品  
牌: **Stat-Tech**

材料标识	POM-CF	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Stat-Tech	材料特性	润滑
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.42	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.90	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	62	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.00	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	6210	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	90	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	5520	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	53	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		162	°C
1.80MPa 未退火		159	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	1.0E+3	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	3.20 mm	HB
------	-------	---------	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		190-200	°C
螺筒中部温度		190-200	°C
螺筒前部温度		190-200	°C
模头温度		190-200	°C
模具温度		75-85	°C