

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: POM CN90 厂商: 云天化 Yuntianhua 品牌: YUNCON**

材料标识	POM COPOLYMER	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	YUNCON	用途	工程/工业配件、汽车行业、电线电缆、食品接触应用和 水管/管道/饮用水
材料特性	通过 ROHS 认证、耐化学品、高刚度、高硬度	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.41	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.30	%
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ISO 1133	9.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	64	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	30	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2600	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	88	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	6.0	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	95	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	-	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		3-4	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		160-180	°C
螺筒中部温度		170-200	°C
螺筒前部温度		190-210	°C
模头温度		180-210	°C
模具温度		60-90	°C