

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP STFP.1220 BK-L** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Maxxam**

材料标识	PP-MD23%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Maxxam	材料特性	流动性中等
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.07	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.90	%
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ASTM D1238	17	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	32.40	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	18	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	55.2	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2960	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	24	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		118	°C
1.80MPa 未退火		69	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			

模具温度

30-60

°C