

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPA AT-6130 HS NT** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Amodel**

材料标识	PPA-GF30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E95746</b>	厂商品牌	Amodel
用途	草坪和园林设备、阀门/阀门部件、工业配件、结构元件、金属置换、连接器、汽车的发动机罩下的零件、汽车电子、汽车领域的应用、燃料管线、设备/机械部件	材料特性	低摩擦系数、改良抗撞击性、高强度、经润滑、良好的流动性、耐化学性良好、耐磨损性良好、耐热性高、热稳定性、透湿性强
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.50	%
横向方向	ASTM D995	0.80	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.15	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	167	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.2	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	236	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	7860	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	130	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	1400	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D570	310	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
------	------	----	----

耗散因数	ASTM D150	600	V
------	-----------	-----	---

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
螺筒后部温度		320	°C
螺筒前部温度		330	°C
模具温度		60-90	°C