

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPA G/30** 厂商: **拉题 LATI** 品牌: **Laramid**

材料标识	PPA-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Laramid	材料特性	低吸湿性 耐化学品 填充物为30% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.43	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.45	%
横向方向	ISO 294-4	0.90	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	200	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.00	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	12000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	7.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	35	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	280	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	275	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	270	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -130	°C
干燥时间		3.0	Hr
注塑温度			

模具温度

150-170

°C