

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE SE1GFN2** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

| | | | |
|------|-----------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PPE/PS-GF20%-V0 | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E121562 | 厂商品牌 | NORYL |
| 用途 | 电气/电子应用 | 材料特性 | 无卤素,良好的尺寸稳定性 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.23 | g/cm ³ |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.06 | % |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 107 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 5.0 | % |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 152 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 5720 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 110 | J/m |
| -30°C | ASTM D256 | 96 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | | 138 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | | 132 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|----|-------|
| 绝缘强度 | ASTM D149 | 24 | KV/mm |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-----|------|----|----|
|-----|------|----|----|

| | | | |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | V-1 |
|------|-------|---------|-----|

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 100 -110 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0-4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.02 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 250-300 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 260-305 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 270-310 | °C |
| 模头温度 | | 280-310 | °C |
| 模具温度 | | 75-100 | °C |