

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO GTX810** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL GTX**

材料标识	PPE-PS-PA-GF10%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	NORYL GTX
用途	汽车行业	材料特性	填充物为10% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.16	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.70	%
横向方向	ASTM D995	0.75	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.50	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	1.0	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	119	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	88.9	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	10	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	155	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3960	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	80	J/m
-30°C	ASTM D256	53	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

0.45MPa 未退火		245	°C
1.80MPa 未退火		210	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		95 -110	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.070	%
注塑温度			
螺筒后部温度		265-300	°C
螺筒中部温度		270-300	°C
螺筒前部温度		275-300	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		75-120	°C