

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO GTX979** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL GTX**

材料标识	PPE-PS-PA	颜色	黑色/Black
UL编号	<b>E45329</b>	厂商品牌	NORYL GTX
用途	汽车行业	材料特性	导电.耐热性高.适于粉刷
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.08	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.4	%
横向方向	ASTM D995	1.4	%
熔融流动指数			
280°C / 5.0Kg	ASTM D1238	15	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	50	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	60	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	80.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2050	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	220	J/m
-30°C	ASTM D256	150	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		185	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.03E+3	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		2-3	Hr
水份含量		0.070	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		280-300	°C
螺筒前部温度		290-320	°C
模头温度		280-310	°C
模具温度		80-120	°C