

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO PX9406K** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E207780</b>	厂商品牌	NORYL
材料特性	阻燃,无卤	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.10	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	50	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	45	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2700	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	101	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2650	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	170	J/m
-30°C	ASTM D256	100	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		128	°C
1.80MPa 未退火		113	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.4E+17	Ω.cm
绝缘强度			
3.2mm,in air	ASTM D149	49	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-0
灼热丝起燃温度			
1.50mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
1.50mm	IEC 60695-2-13	800	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	800	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-290	°C
螺筒中部温度		250-300	°C
螺筒前部温度		260-300	°C
模头温度		270-300	°C
模具温度		70-100	°C