

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPS MT9320C0** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Fortron**

材料标识	PPS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Fortron	用途	医疗/保健,食品接触应用
材料特性	耐化学品,耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.35	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.02	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	85.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	6.0	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	140	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	4200	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	3.5	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	115	°C
维卡软化温度			
玻璃转化温度	ISO 11357-2	90.0	°C
熔融温度	ISO 11357-3	280	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		130 -140	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		290-300	°C
螺筒中部温度		300-310	°C
螺筒前部温度		310-320	°C
模头温度		300-310	°C
模具温度		140-160	°C