

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPSU R-5600** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Radel**

材料标识	PPSU-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Radel	用途	航空航天,食品接触应用
材料特性	阻燃,耐化学品,耐热,Flame Retardant,高抗环境应力断裂能力 (ESCR)	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.29	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.70	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.37	%
熔融流动指数			
365°C / 5.0Kg	ASTM D1238	37	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	70.3	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	7.2	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2340	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	91.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2340	Mpa
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	690	J/m

光学性能	测试标准	数据	单位
折射率	ASTM 542	1.67	

热性能	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

热变形温度			
1.80MPa 未退火		207	°C
维卡软化温度			
玻璃转化温度	ASTM D648	220	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	5.6E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	9.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	15	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.76 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		150	°C
干燥时间		2.5	Hr
水份含量		0.05	%
注塑温度			
螺筒后部温度		320	°C
螺筒中部温度		350	°C
螺筒前部温度		350	°C
模头温度		350	°C
模具温度		140-160	°C