

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPSU R-5800** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Radel**

|      |   |      |   |
|------|---|------|---|
| 材料标识 | PPSU-V0   | 颜色   | 本色/Natural colour   |
| UL编号 | <b>E36098</b>                                     | 厂商品牌 | Radel   |
| 用途   | 阻燃/额定火焰,耐化学品,耐热,Flame Retardant,高抗环境应力断裂能力 (ESCR) | 材料特性 | 航空航天,食品接触应用,医疗/保健,汽车行业,阻燃                                       |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin   | 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 热成型/Thermoforming |

| 物理性能          | 测试标准       | 数据   | 单位                |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792  | 1.29 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率           |            |      |                   |
| 垂直方向          | ASTM D995  | 0.70 | %                 |
| 吸水率           |            |      |                   |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570  | 0.37 | %                 |
| 熔融流动指数        |            |      |                   |
| 365°C / 5.0Kg | ASTM D1238 | 24   | g/10min           |

| 机械性能       | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|------------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D638 | 69.6   | Mpa |
| 断裂伸长率      |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D638 | 7.2    | %   |
| 拉伸模量       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D638 | 2340   | Mpa |
| 弯曲强度       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D790 | 91.0   | Mpa |
| 弯曲模量       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D790 | 2410   | Mpa |
| 悬臂梁无缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D256 | 690    | J/m |

| 光学性能 | 测试标准     | 数据   | 单位 |
|------|----------|------|----|
| 折射率  | ASTM 542 | 1.67 |    |

| 热性能         | 测试标准      | 数据     | 单位         |
|-------------|-----------|--------|------------|
| 热变形温度       |           |        |            |
| 1.80MPa 未退火 |           | 207    | °C         |
| 维卡软化温度      |           |        |            |
| 玻璃转化温度      | ASTM D648 | 220    | °C         |
| 线膨胀系数       |           |        |            |
| 垂直方向        | ASTM D696 | 5.6E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准      | 数据      | 单位    |
|------|-----------|---------|-------|
| 体积电阻 | ASTM D257 | 9.0E+15 | Ω.cm  |
| 绝缘强度 | ASTM D149 | 15      | KV/mm |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位  |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.25 mm | V-0 |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 150     | °C |
| 干燥时间   |  | 2.5     | Hr |
| 水份含量   |  | 0.05    | %  |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 320     | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 350     | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 350     | °C |
| 模头温度   |  | 350     | °C |
| 模具温度   |  | 140-160 | °C |