

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **SEBS H1062** 厂商: **旭化成 Asahi Kasei** 品牌: **Tuftec**

材料标识	SEBS	厂商品牌	Tuftec
用途	低温应用、汽车部件、塑料改性	材料特性	抗撞击、延展性高
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ASTM D1238	17	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	18	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	470	%
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1820	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 退火	ASTM D648	106	°C
线膨胀系数			
脆化温度	ASTM D746	-32.3	°C

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		230-230	°C
螺筒中部温度		230-230	°C
螺筒前部温度		230-230	°C
模具温度		40-40	°C