

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPEE 447** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Riteflex**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | TPEE | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Riteflex | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------------|-----------|------|------------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.15 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 1.3 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 240°C / 2.16Kg | ISO 1133 | 15 | cm ³ /10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 25.0 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 800 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 95.0 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 6.00 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 90.0 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| -30°C | ISO 179/1eA | 45 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 60.0 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 212 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 2.2E-4 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------------|---------|-------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | 4.0E+14 | Ω.cm |
| 表面电阻 | IEC 60093 | 2.0E+15 | Ω.cm |
| 绝缘强度 | IEC 60243-1 | 13 | KV/mm |
| 耗散因数 | IEC 60250 | 600 | V |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 120 -140 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0-4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.01 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 260-270 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 270-280 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 280-290 | °C |
| 模头温度 | | 270-290 | °C |
| 模具温度 | | 135-145 | °C |