

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPO D 40T** 厂商: **API** 品牌: **apigo**

|      |  |      |                                     |
|------|--|------|-------------------------------------|
| 材料标识 | TPO  | 颜色   | 本色/Natural colour 透明/Transparent    |
| 厂商品牌 | apigo  | 用途   | 电器用具 家用货品 建筑应用领域 汽车领域的应用 体育用品 玩具 鞋类 |
| 材料特性 | 抗应力发白 可回收材料 可加工性良好 良好的着色性 耐低温 耐化学性良好 耐碱 耐酸 生产阶段快 | 材料形状 | 颗粒状/Resin                           |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding    |      |                                     |

| 物理性能           | 测试标准       | 数据    | 单位                |
|----------------|------------|-------|-------------------|
| 比重             | ASTM D792  | 0.90  | g/cm <sup>3</sup> |
| 熔融流动指数         |            |       |                   |
| 230°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 50.00 | g/10min           |

| 硬度    | 测试标准       | 数据 | 单位 |
|-------|------------|----|----|
| 邵氏D3秒 | ASTM D2240 | 40 |    |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位   |
|-----------|-----------|--------|------|
| 拉伸强度      |           |        |      |
| 23°C      | ASTM D638 | 12.00  | Mpa  |
| 断裂伸长率     |           |        |      |
| 23°C      | ASTM D638 | 520    | %    |
| 撕裂强度      |           |        |      |
| 垂直方向      |           | 75     | KN/m |
| 弯曲模量      |           |        |      |
| 23°C      | ASTM D790 | 150    | Mpa  |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |           |        |      |
| 23°C      | ASTM D256 | 无断裂    | J/m  |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 150-170 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 160-180 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 170-190 | °C |
| 模头温度   |  | 180-200 | °C |

|               |  |         |    |
|---------------|--|---------|----|
| 模具温度          |  | 20-60   | °C |
| <b>挤出成型条件</b> |  |         |    |
| 第1气缸区温度       |  | 150-180 | °C |
| 第3气缸区温度       |  | 170-190 | °C |
| 第5气缸区温度       |  | 180-190 | °C |