

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPV 121-65B200** 厂商: **埃克森美孚 Exxonmobil** 品  
牌: **Santoprene**

|      |           |      |                        |
|------|-----------|------|------------------------|
| 颜色   | 黑色/Black  | 厂商品牌 | Santoprene             |
| 用途   | 室外应用      | 材料特性 | 硬质、黑色                  |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重   | ASTM D792 | 0.91 | g/cm <sup>3</sup> |

| 硬度     | 测试标准       | 数据 | 单位 |
|--------|------------|----|----|
| 邵氏A15s | ASTM D2240 | 67 |    |

| 机械性能  | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度  |           |        |     |
| 23°C  | ASTM D638 | 9.20   | Mpa |
| 断裂伸长率 |           |        |     |
| 23°C  | ASTM D638 | 600    | %   |

| 热性能   | 测试标准      | 数据  | 单位 |
|-------|-----------|-----|----|
| 线膨胀系数 |           |     |    |
| 脆化温度  | ASTM D746 | -60 | °C |

| 电气性能   | 测试标准      | 数据 | 单位    |
|--------|-----------|----|-------|
| 绝缘强度   |           |    |       |
| 2.03mm | ASTM D149 | 25 | KV/mm |

| 注塑成型条件 |  | 建议值        | 单位 |
|--------|--|------------|----|
| 干燥温度   |  | 82.2 -82.2 | °C |
| 干燥时间   |  | 3          | Hr |
| 水份含量   |  | 0.08       | %  |
| 注塑温度   |  |            |    |
| 螺筒后部温度 |  | 182-182    | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 188-188    | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 193-193    | °C |
| 模头温度   |  | 204-221    | °C |
| 模具温度   |  | 10-51.7    | °C |

| 挤出成型条件 |  | 建议值       | 单位 |
|--------|--|-----------|----|
| 干燥温度   |  | 82.2-82.2 | °C |
| 干燥时间   |  | 3         | Hr |
| 模具温度   |  | 204-204   | °C |