

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPV 201-80** 厂商: **埃克森美孚 Exxonmobil** 品牌: **Santoprene**

材料标识	TPV	UL编号	<b>E80017</b>
厂商品牌	Santoprene	用途	电器元件、密封件、管道、汽车领域等
材料特性	软质、可着色、通用型	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 吹塑成型/Blow molding 热成型/Thermoforming		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.96	g/cm <sup>3</sup>

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏A15s	ASTM D2240	86	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	11.1	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	540	%
撕裂强度			
横行方向		35	KN/m

热性能	测试标准	数据	单位
线膨胀系数			
脆化温度	ASTM D746	-60	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度			
2.03mm	ASTM D149	32	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.00mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C

干燥时间		3	Hr
水份含量		0.08	%
注塑温度			
螺筒后部温度		175	°C
螺筒中部温度		180	°C
螺筒前部温度		180	°C
模头温度		190-230	°C
模具温度		10-50	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		3	Hr
模具温度		205	°C