

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPV VX 5090** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **INVISION**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | TPV | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | INVISION | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 0.90 | g/cm ³ |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------|---------|----|----|
| 邵氏A15 秒 | ISO 868 | 90 | |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------|-----------|--------|------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 8.40 | Mpa |
| 撕裂强度 | | | |
| 垂直方向 | ISO 34-1 | 52 | KN/m |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|-----------|------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | > 1.0E+13 | Ω.cm |
| 表面电阻 | IEC 60093 | > 1.0E+15 | Ω.cm |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 70 -80 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0-4.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 180 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 200 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 210 | °C |
| 模头温度 | | 220 | °C |
| 模具温度 | | 40-80 | °C |